



## Высокоточный токарный обрабатывающий центр с ЧПУ Schaublin Machines SA 140-CNC

[Посмотреть большой рисунок \(100К\)](#)

Технические характеристики станков		Исполнение шпинделя		
		A2-3	A2-4	A2-5
<b>Рабочая зона:</b>	Максимальный диаметр обработки	300 мм		
	Рекомендуемый диаметр точения	150 мм	200 мм	250 мм
	Межцентровое расстояние	В зависимости от оборудования станка		
<b>Передняя бабка:</b>	Стандартизированный конус шпинделя для использования различных цанг и кулачковых патронов посредством адаптерных втулок			
	Тип цанг Schaublin	W20/W25/B32	B32/F38	B45/F48
	Максимальное отверстие в шпинделе	14,5 мм/19 мм/ 24 мм	24 мм/32 мм	32 мм/42 мм
	Диаметр стандартного патрона	110 мм	130 мм	170 мм
	Максимальная мощность привода при 100% / 50%	7,5/11 кВт		
	Максимальные обороты шпинделя, бесступенчато	8000 об/мин	6000 об/мин	5000 об/мин
	Максимальный момент при 100%/60% на 1500 об/мин	47,7/70 Nm		
<b>Ось С:</b>	Программируемое приращение	0,001°		
	Блокировка шпинделя	есть		
	Интерполяция	X-Z-C		
<b>Суппорт и каретка:</b>	Продольное перемещение суппорта (Z)	370 мм		
	Разрешение	0,001 мм		
	Поперечное перемещение суппорта (X)	220 мм		
	Разрешение по радиусу	0,0005 мм		
<b>Подача:</b>	Рабочая подача X/Z бесступенчато	10 м/мин		

	Ускоренная подача X/Z	20 м/мин
<b>Система крепления резцов: револьверная головка</b>	Число позиций фиксированных резцов револьверной головки	12 шт
	Число приводных инструментов	12 шт
	Максимальная скорость приводных инструментов	6000 об/мин
	Стандартные резцедержатели	VDI 30
	Сечение резцов	20x20 мм
	Встроенное охлаждение	Да
	Индексация при повороте	Да
	Время замены инструмента	0,63 с
<b>СОЖ:</b>	Объем бака	130 л
	Расход СОЖ	20 л/мин
	Давление	6 Бар
<b>Оснастка:</b>	<b>Подбирается по каталогу</b>	
<b>Система ЧПУ:</b>	<b>Fanuc 21i-TB</b>	
<b>Габариты станка:</b>	Длина - Ширина - Высота	2630 x 1400 x 1770 мм
<b>Вес станка:</b>	около	2450 кг