

**Schaublin Machines SA
250-CNC**
**Токарный обрабатывающий центр высокой точности для
массового производства**



Особенности станка:

- **Револьверная головка с приводными инструментами- 8 позиций - стандарт VDI 20**
- **3 координтных оси X, Z, C**
- **Система ЧПУ Fanuc 21i TB**
- **Передняя бабка А 2-5**
- **Компактная и жесткая конструкция**
- **Конвейер удаления стружки, ловитель деталей (опционально)**
- **Возможность установки устройства подачи прутка (опционально)**
- **Система охлаждения, в том числе через центр инструмента**

Технические характеристики модели		250 CNC RTM A2-5
		с приводными инструментами
Рабочая зона:	Максимальный диаметр обработки	270 мм
	Расстояние между центрами	700 мм
	Максимальный просвет над кареткой	160 мм
	Максимальный просвет над станиной	340 мм
	Высота центров над кареткой	180 мм
Передняя бабка:	Тип цанг Schaublin	F48 / B32 / B45
	Максимальное отверстие в шпинделе	42 мм/36 мм/ 24 мм
	Максимальное отверстие без затяга	50 мм
	Максимальное отверстие при использовании автоматического 3-х кулачкового патрона	42 мм
	Максимальная мощность привода непрерывно / прерывисто	5,5/7,5 кВт
	Максимальные обороты шпинделя, бесступенчато	5000 об/мин
	Максимальный момент непрерывно / прерывисто	35/48 Nm
Ось С:	Программируемое приращение	0,001°
	Блокировка шпинделя	есть
	Интерполяция	X-Z-C
Суппорт и каретка:	Продольное перемещение суппорта (Z)	650 мм
	Разрешение	0,001 мм
	Поперечное перемещение суппорта (X)	192 мм
	Разрешение по радиусу	0,0005 мм
Подача:	Рабочая подача X/Z бесступенчато	0 - 5 м/мин
	Ускоренная подача X/Z	10 м/мин
Система крепления резцов: револьверная головка "DIPLOMATIC"	Число позиций в револьверной головке	8 шт
	Число приводных инструментов	8 шт
	Максимальная скорость приводных инструментов	6000 об/мин
	Стандартные резцедержатели	VDI 20
	Сечение резцов	16x16 мм
	Встроенное охлаждение	Да
	Индексация при повороте	Да
СОЖ:	Объем бака	110 л
	Расход СОЖ	20 л/мин

	Давление	6 Бар
Пневматическая задняя бабка (опция):	Конус шпинделя	Морзе 3
	Наружный диаметр	45 мм
	Перемещение	72 мм
Устройство автоматической подачи прутка	опция	
Ловитель деталей	опция	
Оснастка (подбирается по каталогу):	Подвижный и неподвижный люнеты, центрирующий и измеряющий микроскоп, огромный выбор оправок, цанг, режущего инструмента	
Управление:	Тип ЧПУ	Fanuc 21i-TB
	Монитор	10,4" ЖК цветной
	Составление программ в режиме Manual Guide i	опция
	Руссификация системы ЧПУ	опция
	Память	64 кБайт
	Число программ	63
	Коррекция на инструмент	16
	Программируемое приращение	0,001
	Ручная коррекция осевой подачи	0 - 120 %
	Ручная коррекция шпинделя	50 - 150 %
	М коды в одном блоке	3
	Жесткое нарезание резьбы	есть
	Макро-В программирование	есть
	Интерполяция полярных координат	есть
	Цилиндрическая интерполяция	есть
	Дюймовая/метрическая система	есть
	Интерфейс RS232-C	есть
	Интерфейс PCMCIA	есть
	Ethernet	есть
Габариты станка:	Длина - Ширина - Высота	2050 x 1040 x 1550 мм
Вес станка:	около	2400 кг